

Envasadora Flowpack Horizontal Brunetti

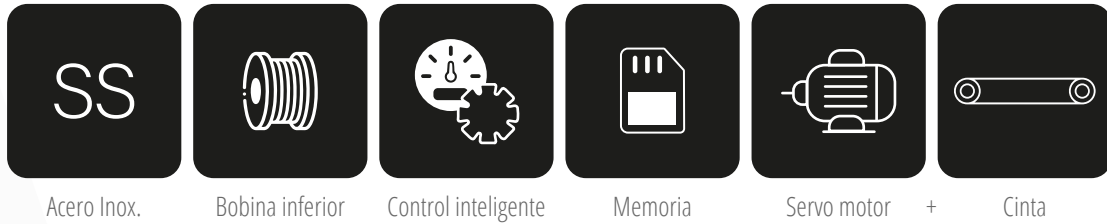
EFH450X/IS



- Acero inoxidable
- Memoria
- Fechador
- Servo motor + cinta

Características

EFH450X/IS



- Construcción en acero inoxidable
- Mordazas rotativas de soldadura transversal
- Configuración digital de parámetros
- Pantalla táctil de fácil manejo y cómoda
- Temperatura controlada por Pid independientes
- Función de auto-detección de bolsa vacía
- Posición de parada ajustable
- Bobina inferior
- Sistema Servo Motor + Cinta
- Memoria
- Fechador

*Fechador



Características:

1. Construcción en acero inoxidable:

Las envasadoras flowpack horizontales fabricadas en acero inoxidable son ideales para industrias que requieren altos estándares de higiene, como la alimentaria y farmacéutica. Este material es resistente a la corrosión, lo que permite un fácil mantenimiento y garantiza una larga vida útil del equipo, especialmente en ambientes donde se trabaja con humedad o sustancias corrosivas.

2. Mordazas rotativas de soldadura transversal:

Las mordazas rotativas permiten un sellado eficiente y continuo en el proceso de envasado. Esta tecnología es clave para asegurar un sellado hermético y de alta calidad en las bolsas, lo que garantiza que los productos estén bien protegidos. Además, su capacidad de sellar a alta velocidad mejora significativamente la productividad.

3. Configuración digital de parámetros:

La configuración digital facilita el ajuste preciso de los parámetros de operación, como la velocidad, la longitud de la bolsa y la temperatura. Esto optimiza el rendimiento de la máquina y permite una mayor versatilidad en el tipo de productos que se pueden envasar, con cambios rápidos de formato y mayor precisión en los ajustes.

4. Pantalla táctil:

La interfaz de usuario con pantalla táctil permite un control intuitivo de la máquina, lo que simplifica la operación y reduce la necesidad de formación compleja para los operadores. Todos los parámetros y diagnósticos están disponibles en la pantalla, lo que mejora la eficiencia y la capacidad de respuesta ante cualquier eventualidad en el proceso de envasado.

5. Temperatura controlada por PIDs independientes:

Cada zona de sellado de la máquina tiene su propio control de temperatura PID (Proporcional-Integral-Derivativo), lo que asegura un control preciso y constante de la temperatura. Esto es fundamental para mantener la integridad del sellado, especialmente cuando se trabaja con diferentes tipos de film y materiales de embalaje.

6. Función de auto-detección de bolsa vacía:

Esta función permite que la máquina detecte si una bolsa no contiene producto y la omita del proceso de sellado y corte, lo que evita el desperdicio de film y mejora la eficiencia general de la producción. Además, ayuda a prevenir errores en el envasado que podrían resultar en productos mal sellados.

7. Posición de parada ajustable:

La capacidad de ajustar la posición de parada permite que la máquina detenga el proceso de envasado en un punto óptimo, evitando que las cuchillas de sellado queden en una posición desfavorable y reduciendo el riesgo de atascos o daños al material de embalaje.

8. Bobina inferior, costura superior:

Este diseño con la bobina colocada en la parte inferior facilita la alimentación del film, lo que mejora la estabilidad del material durante el proceso de envasado. Esto es especialmente útil cuando se trabaja con productos voluminosos o con film de características especiales.

9. Sistema Servo Motor + Cinta:

El uso de servomotores junto con una cinta transportadora asegura un control más preciso de la velocidad y la posición del producto durante el proceso de envasado. Los servomotores permiten una sincronización perfecta de todos los movimientos de la máquina, lo que resulta en una operación más eficiente y en una mayor precisión en el sellado.

10. Memoria:

La máquina tiene capacidad de almacenar diferentes configuraciones para varios productos, lo que facilita la conmutación rápida entre diferentes formatos de envasado. Esto reduce el tiempo de inactividad en los cambios de producto y mejora la flexibilidad de producción.

11. Control de doble convertidor de frecuencia:

Esta tecnología permite un control preciso y eficiente del motor que regula el movimiento del film y del producto en la máquina envasadora. Al utilizar dos convertidores de frecuencia, es posible ajustar la velocidad de los motores de manera independiente para garantizar que la longitud de la bolsa y la velocidad de producción se adapten a los requerimientos específicos de cada producto.

12. Función de autodiagnóstico:

Esta característica permite a la máquina realizar un monitoreo constante de su propio funcionamiento, detectando fallos o problemas en tiempo real. En caso de que ocurra un error, la máquina emite una señal de alerta e indica en la pantalla táctil cuál es el problema. Esto no solo permite una rápida intervención por parte del operador, sino que también ayuda a prevenir daños mayores en la máquina y a reducir el tiempo de inactividad.

13. Ojo fotoeléctrico de alta sensibilidad:

El sensor fotoeléctrico es un componente clave en el seguimiento preciso de las marcas de color en el material de embalaje. Esta tecnología de alta sensibilidad asegura que el corte y el sellado de las bolsas se realicen en la posición exacta, lo que mejora la precisión del envasado y minimiza el desperdicio de film. Además, es esencial para garantizar la uniformidad en el tamaño de las bolsas y la calidad del sellado, especialmente en líneas de producción a alta velocidad.

14. Sistema de conducción simple:

El diseño simple del sistema de conducción reduce la cantidad de piezas móviles, lo que hace que la operación sea más confiable y el mantenimiento sea mucho más sencillo. Menos piezas móviles significa menos fricción y desgaste, lo que prolonga la vida útil de la máquina. Además, un sistema de conducción más simple también implica menos posibilidades de averías mecánicas, lo que aumenta el tiempo de actividad y mejora la eficiencia general de la producción.

15. Fechador:

utilizado en las máquinas de envasado para imprimir la fecha de producción, caducidad o cualquier otro dato relevante en el empaque del producto. Este componente es fundamental para industrias alimentarias y farmacéuticas, donde la trazabilidad y el cumplimiento de regulaciones son esenciales.

Usos y aplicaciones:

Estas máquinas se utilizan para el envasado de distintos tipos de productos como galletas, tortas, pan, fideos instantáneos, pasta trafilada seca, chocolates, golosinas, pastelillos, medicamentos, componentes industriales, descartables, bolsas y platos de papel, etc.

Datos técnicos

EFH450X/IS

Condiciones del entorno:

Temperatura: la temperatura ambiente normal debe estar entre 5°C y 40°C.

Humedad: 30% ~ 90%

Mantener alejada de gasolina, productos químicos, materiales ácidos y alcalinos, explosivos y combustibles.

Iluminación del entorno: debe estar por encima de 300 LUX.

Mantener alejada de la luz solar directa.

Mantener alejada de máquinas que generen vibraciones.

Evitar el soplo directo de ventiladores.

MODELO	EFH450X/IS
Ancho de film	Máx. 450 mm
Largo de bolsa	30 - 150 mm
Ancho de bolsa	50 ~ 180 mm
Altura de producto	Máx. 80 mm
Diámetro de rollo de film	Máx. 320 mm
Velocidad de empaquetado	40 ~ 120 bolsas/min
Bobina	Inferior
Memoria	Más de 20 memorias
Voltaje	220V 50/60Hz
Potencia	2,8 kW
Tamaño de la máquina	3815 x 845 x 1400 mm
Peso de la máquina	600 Kgs

**La empresa se reserva el derecho de cambiar las especificaciones sin previo aviso.*